

TECNOFOAM G-2050

Charakterystyka produktu

G-2050 jest systemem dwuskładniowym (składnik polioliowy i składnik izocyjanianowy) pozwalającym uzyskać piankę o gęstości w przedziale od 48 - 57 kg/m³ nie zawierającą substancji powodujących uszczuplenie warstwy ozonowej i gazów cieplarnianych (nie zawiera freonów z grupy HFC i HCFC, LZO, itd.). Jako środek spieniający wykorzystywana jest woda.

Sposób stosowania

- System G-2050 nie wymaga stosowania jakichkolwiek domieszek.
- Urządzenie przeznaczone do nakładania systemu G-2050 powinno zapewniać podawanie składników (poliolu i izocyjanianu) w równych proporcjach objętościowych (z dokładnością +/- 2%) oraz zmieszanie ich pod ciśnieniem w zakresie 60-120 kg/cm². Dla zapewnienia optymalnego zmieszania składników temperaturę roboczą urządzenia, nagrzewnicy i przewodów elastycznych należy ustawić w zakresie 25-60°C uwzględniając przy tym warunki otoczenia. Warunki otoczenia mogą znacząco wpływać na parametry robocze materiału jak również na jakość wykonanej przy użyciu pianki izolacji. W związku z powyższym zasadnicze znaczenie ma zapewnienie temperatury podłoża nie niższej niż 5 °C i nie wyższej niż 40 °C ze względu na możliwość wystąpienia miejsc o osłabionej przyczepności oraz nadmiernych zmian parametrów geometrycznych. Podłoże powinno być czyste i suche o wilgotności poniżej 80% gdyż większa wilgotność może wpływać na gęstość produktu końcowego oraz zmniejszyć przyczepność powłoki do podłoża. W trakcie nakładania powłoki prędkość wiatru nie powinna przekraczać 30 km/h, gdyż silniejszy wiatr może zwiększać zużycie materiału, prowadzić do nierówności powierzchni oraz unosić cząstki materiału prowadząc do zanieczyszczenia sąsiedniego terenu.
- W sprzyjających warunkach otoczenia pianka dobrze przylega do wszystkich typowo spotykanych w budownictwie podłoży pod warunkiem, że są one czyste, suche i wolne od rdzy. Niezależnie od zapewnienia powyższych parametrów podłoża w każdym przypadku przed nałożeniem pianki należy przeprowadzić próbę przyczepności na małej powierzchni. Jako zabezpieczenie przed skraplaniem się pary wodnej w wyniku dużych różnic temperatur od strony ciepłej należy przewidzieć izolację przeciw wilgociową. Powierzchnie metalowe należy przed pokryciem pianką, zagruntować preparatem antykorozyjnym.

Właściwości Pianki i Stosowanej Komponentów:

Stosunek mieszania składników:

Poliol: 100 (objętościowo)	IZOCYJANIAN 2049,1 g: 100 (objętościowo)
----------------------------	--

Informacja o składzie

poliolu OH index:	220 - 260	mg KOH (UNE 53985-1)
Poliol zawartość wody:	2,6 do 3,2	(UNE-92,120-1)
Isocyanate NCO:	30 - 33%	(UNE-92,120-1)

Reaktywność (w warunkach laboratoryjnych)

Czas startu	3 do 6	sekund (UNE-92120-1)
Czas żelowania	9 do 12	sekund (UNE-92120-1)
Gęstość w wolne pojemnika:	38-45	g / l (UNE-92120-1)

WŁAŚCIWOŚCI PIANKI

Gęstość pozorna w produkcie gotowym	od 50 do 70	[kg/m ³]
Przewodność cieplna:	0,033 ± 10%	(W / m • K) (UNE w 12667: 2002)
Przewodność cieplna w 10°C	0,022 ± 10%	(W / m • K) (UNE 92202)
Wytrzymałość na ściskanie przy 10% kompresji:	> 350	[kPa]
moduł sprężystości	> 9000	[kPa] (UNE w 826:1996)
Klasyfikacja w zakresie zdolności samo gaśnięcia	samogasnący	(UNE w 13501-1:2007 + A1: 2010)
Klasyfikacja w zakresie odporności dachu na ogień zewnętrzny	Broof (t1)	UNE-EN 13501-5
Reakcja na ogień:	Klasa: E	(UNE w 13501-1:2007 + A1: 2010)
Stabilność wymiarów: W 70 °, 90% HR:	<4%	(UNE EN 104:1997)
W temperaturze -20 °, HR 50%:	<1%	(UNE EN 104:1997)
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	86	[μ]
Zawartość komórek zamkniętych	95	[%]
Nasiąkliwość wodą po 30 dniach przy całkowitym zanurzeniu	≤ 2	[%, v/v]



Certyfikat N. ES036410-A

