

## TECNOFOAM G-2048

### Charakterystyka produktu

G-2048.1 jest dwuskładnikowym systemem (składnik poliolowy i składnik izocyjanianowy) pozwalającym uzyskać piankę poliuretanową o gęstości w przedziale 30-36 kg/ m<sup>3</sup>. Materiał przeznaczony jest do wykonywania izolacji termicznej obiektów budowlanych i przemysłowych w miejscach, gdzie nie określono szczególnych wymagań w zakresie wytrzymałości na ściskanie, na sufitach, w pustkach ścian zewnętrznych, na zewnątrz elewacji (w tym w elewacjach wentylowanych), w budynkach inwentarskich i przemysłowych, itd.

Materiał nie zawiera substancji powodujących uszczuplenie warstwy ozonowej ani też gazów cieplarnianych (nie zawiera freonów z grupy HFC i HCFC, LZO, itd.).

Pianka wytworzona przy użyciu systemu G-2048.1 może być zutylizowana przy użyciu urządzeń mechanicznych w sposób całkowicie nieszkodliwy dla środowiska.

Współczynnik przewodnictwa ciepła  $\lambda$  nie zmienia swojej wartości od momentu położenia pianki przez cały okres użytkowania, inaczej niż w przypadku pianek wytwarzanych z substancji o niskiej temperaturze wrzenia.

Po ułożeniu pianka nie emituje do otoczenia żadnych substancji.

Produkt nie zawiera włókien lub substancji stwarzających potencjalne zagrożenie dla środowiska.

### Sposób stosowania

Produkt G-2048.1 jest gotowy do użycia bez jakichkolwiek domieszek. Urządzenie przeznaczone do nakładania systemu G-2048 powinno zapewniać podawanie składników (poliolu i izocyjanianu) w równych proporcjach objętościowych (z dokładnością +/- 2%) oraz zmieszanie ich pod ciśnieniem w zakresie 60-120 kg/ cm<sup>2</sup>. Dla zapewnienia optymalnego zmieszania składników temperaturę roboczą urządzenia, nagrzewnicy i przewodów elastycznych należy ustawić w zakresie 35-50°C uwzględniając przy tym warunki otoczenia.

Oprócz istotnego wpływu na właściwości użytkowe produktu warunki otoczenia mogą utrudnić natrysk pianki. W związku z powyższym zasadnicze znaczenie ma zapewnienie temperatury podłoża nie niższej niż 5 °C i nie wyższej niż 40 °C ze względu na możliwość wystąpienia miejsc o osłabionej przyczepności oraz odstępstw od założonych parametrów geometrycznych. Podłoże powinno być czyste i suche o wilgotności poniżej 80% gdyż

# CE

17 221 292

### TECNOPOL SISTEMAS, S.L.

Polígono Industrial "Z" -c/de la Premsa,5

8150 Parets del Vallès(Barcelona)

Telf.:93 568 21 11-Fax:93 568 02 11

[www.tecnopol.es](http://www.tecnopol.es) Email:[info@tecnopol.es](mailto:info@tecnopol.es)

EN 14315-1:2013

## TECNOFOAM G-2048

System dozowanej pianki poliuretanowej in-situ

Wolne od fluorowanych gazów HFC

ThIB - izolacja termiczna budynków

Reakcja na ogień:		E
Opór cieplny :	Patrz wykres wydajności	
Przepuszczalność pary wodnej :	Woda Współczynnik oporu pary :	$\mu = 86$
Stabilność wymiarów: W 70 °, 90% HR:	<4%	(UNE EN 104:1997)
Trwałość reakcji na ogień przed starzeniem :		Reakcja na ogień nie zmniejsza się wraz z upływem czasu
Trwałość odporności termicznej przed starzeniem / degradacja :		Wartość po starzeniu
Weryfikacja braku związku emisji CMR 1 lub 2	Spełnia normy § 4.3.7	>TAK

PU EN 14315-1-CCC1-CT3-4-MU4,6

wyższa wilgotność może wpływać na gęstość produktu końcowego oraz zmniejszyć przyczepność powłoki do podłoża. W trakcie nakładania powłoki prędkość wiatru nie powinna przekraczać 30 km/h, gdyż silniejszy wiatr może zwiększać zużycie materiału, prowadzić do nierówności powierzchni oraz unosić cząstki materiału prowadząc do zanieczyszczenia sąsiedniego terenu.

W sprzyjających warunkach otoczenia pianka dobrze przylega do wszystkich typowo spotykanych w budownictwie podłoży pod warunkiem, że są one czyste, suche i wolne od rdzy. Niezależnie od zapewnienia powyższych parametrów podłoża, każdorazowo przed nałożeniem pianki należy przeprowadzić próbę przyczepności na małej powierzchni. Jako zabezpieczenie przed skraplaniem się pary wodnej w wyniku dużych różnic temperatur od strony ciepłej należy przewidzieć izolację paroszczelną. Powierzchnie metalowe należy przed nałożeniem pianki zagruntować podkładem antykorozyjnym. Na gładkich i porowatych powierzchniach, takich jak np. blacha ocynkowana, pianka polipropylenowa powierzchnię należy przygotować przez nałożenie podkładu gruntującego w celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności. **Właściwości Pianki i Stosowanej Komponentów:**

#### Stosunek mieszania składników:

Poliol: 100 (objętościowo)

IZOCYJANIAN 2049,1 g-: 100 (objętościowo)

#### Informacja o składzie

poliolu OH index:	180 - 200	mg KOH (UNE 53985-1)
Polyol zawartość wody:	4,4 do 4,9	(UNE-92,120-1)
Isocyanate NCO:	30 - 33%	(UNE-92,120-1)

#### Reaktywność (w warunkach labo ratoryjnych)

Czas startu	2 do 5	sekund (UNE-92120-1)
Czas żelowania	9 do 12	sekund (UNE-92120-1)
Gęstość w wolne pojemnika:	25-30	g / l (UNE-92120-1)

#### WŁAŚCIWOŚCI PIANKI

Gęstość pozorna w produkcie gotowym	od 30 do 40	[kg/m <sup>3</sup> ]
Przewodność cieplna:	0.031± 10%	(W / m • K) (UNE w 12667: 2002)
Przewodność cieplna w 10°C	0,022 ± 10%	(W / m • K) (UNE 92202)
Wytrzymałość na ściskanie przy 10% kompresji:	> 150	[ kPa ]
moduł sprężystości	> 4200	[ kPa ] (UNE w 826:1996)
Klasyfikacja w zakresie zdolności samo gaśnięcia	samogasnący	(UNE w 13501-1:2007 + A1: 2010)
Klasyfikacja w zakresie odporności dachu na ogień zewnętrzny	Broof (t1)	UNE-EN 13501-5
Reakcja na ogień:	Klasa: E	(UNE w 13501-1:2007 + A1: 2010)
Stabilność wymiarów: W 70 %, 90% HR:	<4%	(UNE EN 104:1997)
W temperaturze -20 °, HR 50%:	<1%	(UNE EN 104:1997)
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	86	[ μ ]
Zawartość komórek zamkniętych	95	[ % ]
Nasiąkliwość wodą po 30 dniach przy całkowitym zanurzeniu	≤ 2	[%, v/v]