

TECNOFOAM G-2035

Charakterystyka produktu

G-2035 jest dwuskładnikowym systemem (składnik polioliowy i składnik izocyjanianowy) pozwalającym uzyskać piankę o gęstości w przedziale 30 - 35 kg/m³ nie zawierającą substancji powodujących uszczerpiecie warstwy ozonowej ani też gazów cieplarnianych (freonów z grupy HFC i HCFC, LZO, itd.). Jako środek spieniający wykorzystywana jest woda.

Sposób stosowania

- System G-2035 jest gotowy do użycia bez jakichkolwiek domieszek. Urządzenie przeznaczone do nakładania systemu G-2035 powinno zapewniać podawanie składników (poliolu i izocyjanianu) w równych proporcjach objętościowych (z dokładnością +/- 2%) oraz zmieszanie ich pod ciśnieniem w zakresie 60-120 kg/cm². Dla zapewnienia optymalnego zmieszania składników temperaturę roboczą urządzenia, nagrzewnicy i przewodów elastycznych należy ustawić w zakresie 45-55°C uwzględniając przy tym warunki otoczenia. Warunki otoczenia mogą wpływać nie tylko na parametry robocze materiału ale również na jakość wykonanej przy użyciu pianki izolacji. W związku z powyższym zasadnicze znaczenie ma zapewnienie temperatury podłoża nie niższej niż 5 °C i nie wyższej niż 40 °C ze względu na możliwość wystąpienia miejsc o osłabionej przyczepności oraz odstępstw od założonych parametrów geometrycznych. Podłoże powinno być czyste i suche o wilgotności poniżej 80% ponieważ większa wilgotność może wpływać na gęstość produktu końcowego oraz zmniejszyć przyczepność powłoki do podłoża. W trakcie nakładania powłoki prędkość wiatru nie powinna przekraczać 30 km/h, gdyż silniejszy wiatr może zwiększać zużycie materiału, prowadzić do nierówności powierzchni oraz unosić cząstki materiału prowadząc do zanieczyszczenia sąsiedniego terenu.

 1722 1292
TECNOPOL SISTEMAS S.L. Premsa, 5 08150 Parets del Vallès (Spain) · info@tecnopol.es 14 2035/11/2017
EN 14315-1:2013 TECNOFOAM G-2035 In-situ formed dispensed rigid polyurethane foam system Free of fluorinated gases (HFC) ThIB - Thermal insulation of buildings
Reaction to fire: E. Thermal resistance: See performance chart. Water vapour permeability: Water vapour resistance factor: 60 Water permeability: Short term water absorption by partial immersion: 0,2 kg/m ² . Durability of reaction to fire against ageing/degradation: Reaction to fire does not decrease with time. Durability of thermal resistance against ageing/degradation: See performance chart. Durability of the compressive strength against ageing / degradation: Compressive strength not decrease with time. Continuous glowing combustion: No harmonized test method available. PU EN 14315-1-CCC2-CT3(20)-GT7(20)-TFT18(20)-FRB30(20)-W0.2-MU60

Właściwości Pianki i Stosowanej Komponentów:

Stosunek mieszania składników:

Poliol: 100 (objętościowo)	IZOCYJANIAN 2049,1 g: 100 (objętościowo)
----------------------------	--

Informacja o składzie

poliolu OH index:	210 - 245	mg KOH (UNE 53985-1)
Poliol zawartość wody:	3,9 do 4,5	(UNE-92,120-1)
Isocyanate NCO:	30 - 33%	(UNE-92,120-1)

Reaktywność (w warunkach laboratoryjnych)

Czas startu	3 do 6	sekund (UNE-92120-1)
Czas żelowania	9 do 12	sekund (UNE-92120-1)
Gęstość w wolne pojemnika:	30-35	g / l (UNE-92120-1)

WŁAŚCIWOŚCI PIANKI

Gęstość pozorna w produkcie gotowym	od 35 do 37	[kg/m ³]
Przewodność cieplna w 10°C	0.030± 10%	(W / m • K) (UNE w 12667: 2002)
Wytrzymałość na ściskanie przy 10% kompresji:	>131,05	[kPa] EN 1609
moduł sprężystości	> 6000	[kPa] (UNE w 826:1996)
Klasyfikacja w zakresie zdolności samo gaśnięcia	samogasnący	(UNE w 13501-1:2007 + A1: 2010)
Klasyfikacja w zakresie odporności dachu na ogień zewnętrzny	Broof (t1)	UNE-EN 13501-5
Reakcja na ogień:	Klasa: E	(UNE w 13501-1:2007 + A1: 2010)
Stabilność wymiarów: W 70 °, 90% HR:	<4%	(UNE EN 104:1997)
W temperaturze -20 °, HR 50%:	<1%	(UNE EN 104:1997)
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	60	[μ]
Zawartość komórek zamkniętych	95	[%]
Nasiąkliwość wodą po 30 dniach przy całkowitym zanurzeniu	Wp <0,2 kg/m ²	[%, v/v]



Certyfikat N. ES036410-A

